



# Il packaging del futuro in scena a **FachPack**

Dal 24 al 26 settembre 2019 la città di Norimberga ospiterà FachPack, il salone europeo per imballaggio e confezionamento, tecnologie e processi di packaging e di stampa, che quest'anno festeggia 40 anni!

**P**unto di incontro per oltre 1600 espositori e 45mila visitatori da tutta Europa, ma non solo, tra i promotori delle più innovative soluzioni di stampa e packaging per beni di consumo e industriali, ci saranno anche Emirati Arabi Uniti, Giappone, USA, Cina, Canada e Thailandia. L'edizione di quest'anno sarà dedicata all'Environmentally Friendly Packaging, come richiede ormai il mondo con sempre maggior determinazione. La tendenza è sempre la stessa: rispettare la natura e preservare il futuro della nostra Terra sviluppando materiali e tecnologie sempre più innovativi con quell'obiettivo. I visitatori, oltre a scoprire le novità presso gli stand degli espositori, potranno restare informati sugli sviluppi del settore partecipando ai



circa 70 seminari e workshop che avranno luogo durante la manifestazione nel contesto dei forum PackBox e TechBox. la mostra speciale "Premium Packaging" (nel padiglione 8), organizzata da Nürnberg Messe in collaborazione con Bayern Design, si concentrerà sul tema "Packaging premium ed ecosostenibile".

## Herma etichette per la logistica totalmente linerless

**1**00 miliardi di colli all'anno: questo è il valore pronosticato dal "Parcel Shipping Index" per il 2020 solo per le 13 "grandi nazioni" come la Germania, l'Inghilterra, la Francia, l'Italia, gli Stati Uniti, la Cina e il Giappone. Quasi tutti i colli sono provvisti di un'etichetta di spedizione di notevoli dimensioni. Poter risparmiare il materiale di supporto siliconato necessario a tal fine sarebbe un enorme vantaggio ambientale. HERMA presenta quindi simultaneamente per la prima volta un nuovo sistema di etichettatura linerless sia a FachPack che a Labelexpo. "Tra i sistemi a noi noti, il sistema HERMA InNo-Liner è la prima soluzione pratica al mondo nel suo genere in grado di soddisfare i tempi ciclo e le esigenze dei centri di spedizione e logistica. Il materiale utilizzato per le etichette può anche essere prestampato a più colori", afferma il dott. Thomas Baumgärtner, amministratore delegato di HERMA, che dirige anche la divisione Materiali autoadesivi. Il sistema si basa su uno speciale tipo di adesivo brevettato e su un gruppo di micro-atomizzazione appositamente sviluppato, per il quale è stata presentata domanda di brevetto. "Con questo dispositivo speciale, il materiale adesivo può essere attivato in modo preciso e completo. Solo così l'adesivo può raggiungere il livello di adesione estremamente elevato desiderato. Questa interazione è decisiva per la sicurezza del processo durante l'erogazione", spiega il dott. Baumgärtner. Anche in passato sono esistite le cosiddette applicazioni linerless, ma hanno sempre mostrato limiti e problematiche che le hanno rese, a tutti gli effetti, soluzioni di nicchia. Poiché aderiscono fin dall'inizio e sono avvolte su se stesse, la loro superficie è spesso siliconata, per cui risulta impossibile la stampa. Le termostampanti possono stampare solo in bianco e nero o in un solo colore. Altri sistemi che funzionano ad esempio con l'attivazione del calore hanno limitazioni di velocità. "Il sistema



HERMA InNo-Liner, invece, raggiunge facilmente i cicli abituali richiesti di circa 40 etichette A5 o A6 al minuto, eventualmente anche prestampate a colori; i costi sono ridotti a quelli di un'etichetta autoadesiva convenzionale", afferma il dott. Baumgärtner. Il grosso vantaggio è che i costi per lo smaltimento del materiale di supporto vengono completamente eliminati. Un altro grande vantaggio: l'utente o chi stampa le etichette può scegliere tra un'ampia gamma di materiali per etichette e non deve necessariamente ricorrere alla carta termica siliconata. Anche i materiali cartacei sono avvolti in rotoli, ma non sono appiccicosi perché l'adesivo inizialmente è disattivato. Solo al momento dell'erogazione, l'attivazione precisa ed esclusivamente a base d'acqua da parte del gruppo di micro-atomizzazione assicura che l'etichetta aderisca immediatamente e in modo così uniforme e saldo da strappare le fibre di cartone ad ogni tentativo di staccarla. "Per ottenere questa forza adesiva e questo effetto in frazioni di secondo risulta assolutamente necessaria la tecnologia multistrato dell'adesivo", spiega l'amministratore delegato di HERMA. Gli utenti, le tipografie e l'ambiente possono essere soddisfatti anche per altri motivi: grazie alla mancanza del materiale di supporto, un rotolo può contenere più etichette, è più facile da trasportare e occupa meno spazio in magazzino. "Il materiale è assolutamente sicuro per il processo e garantisce l'adesività richiesta, sia in laboratorio (ambiente climatizzato), sia nella fase di lavorazione/produzione vera e propria. Da non dimenticare: la produzione di CO2 di un'etichetta carrierless di questo tipo viene drasticamente ridotta", afferma il dott. Baumgärtner. "Nelle applicazioni Print & Apply ci sono quindi molti motivi a favore per passare immediatamente al sistema HERMA InNo-Liner."

**Fachpack**  
Hall 3A  
Stand 236

**Labelexpo**  
Hall 5  
Stand C14

# FlexLink

## più valore al packaging grazie ai robot

L'azienda del Gruppo Coesia, leader mondiale nella fornitura di soluzioni per l'automazione del flusso produttivo e nastri trasportatori, vanta anche un importante know-how nel settore dei robot. Grazie a un approccio standardizzato alla robotica, a quattro centri di competenza e a quasi 40 anni di esperienza nel supportare i propri clienti in tutto il mondo, FlexLink può fornire applicazioni per la pallettizzazione e l'ottimizzazione del flusso dei materiali, che possono essere usate da industrie eterogenee.



FachPack  
Hall 3/3  
Stand 113

**N**ota in tutto il mondo per i suoi nastri trasportatori, FlexLink offre altresì una serie di soluzioni per il packaging secondario basate su robot sicuri e user-friendly, impiegabili, a titolo esemplificativo, nelle fasi di alimentazione della macchina o come pallettizzatori compatti. I robot collaborativi, o "cobots", sono unità concepite per interagire con l'essere umano all'interno di un ambiente di lavoro condiviso, e sono progettati per aumentare l'efficienza, la flessibilità e le capacità produttive. La combinazione di robot e nastri trasportatori, assieme alle capacità umane, consentono di eliminare le fasi inerti dal processo produttivo, a partire dalla fase di alimentazione del prodotto sino al fine linea.

### Standardizzati e personalizzabili

Oggi, FlexLink offre al mercato una piattaforma standardizzata per la pallettizzazione già pronta per l'utilizzo. RC10 è una soluzione a contenimento compatta e facile da usare, che evita gli ingombri delle soluzioni ad aria compressa. La cella offre quattro configurazioni standard per l'alimentazione del nastro trasportatore e, grazie all'impiego di "quick connectors", può essere facilmente riallocata all'interno di differenti aree produttive. Per l'utilizzo è necessaria soltanto una presa elettrica standard,

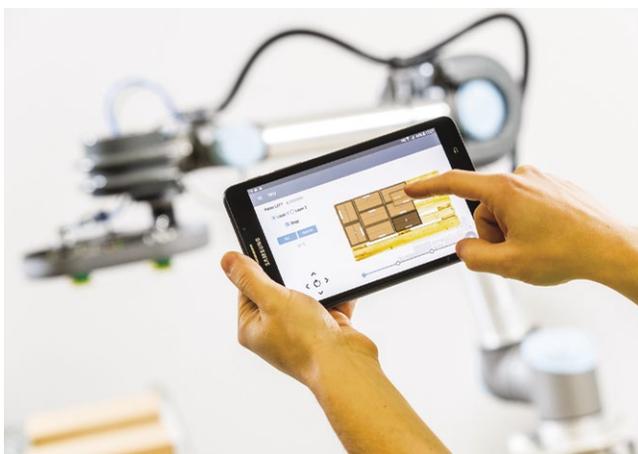
elemento che aumenta il livello di flessibilità. È inoltre disponibile una nutrita serie di accessori, tra cui sistemi di visione e di presa, che rendono la cella ampiamente personalizzabile a seconda delle diverse esigenze.

### La sicurezza prima di tutto

Il pallettizzatore RC10 non necessita di alcuna gabbia, dato che l'operatore può lavorare con sicurezza fianco a fianco al robot. Infatti, i sistemi FlexLink vengono sottoposti a rigidi test prima di essere immessi sul mercato, e rispettano i dettami della certificazione ISO. L'azienda ha creato un team di sviluppo composto da persone con competenze diverse e complementari, che si concentrano su aspetti quali l'ingegnerizzazione, l'ergonomia e le regolamentazioni. Gli operatori possono quindi lavorare senza preoccupazioni, poiché l'intero sistema è stato progettato per incrementare la loro familiarità con la macchina e la loro sicurezza.

### Facile da operare e sempre connessa

FlexLink incrementa ulteriormente la user experience delle sue soluzioni grazie all'app "Robot Config", che consente un controllo facile e intuitivo dell'intero sistema attraverso un semplice tablet. La seconda generazione di RC10 è una scelta eccellente per qualsiasi esigenza di pallettizzazione, e ci sono ulteriori sviluppi all'orizzonte. Il team di FlexLink dedicato alla robotica sta infatti sviluppando nuove applicazioni per il packaging secondario, per gestire il caricamento e il confezionamento dei cartoni, seguendo i principi progettuali di sempre, basati sulla sicurezza, la mobilità e un'eccellente user experience. •



# Schubert soluzioni tailor made e strumenti 3D

In occasione di FachPack a Norimberga, Gerhard Schubert presenterà le sue soluzioni per rispondere alle tendenze di sviluppo e alle domande attuali nel settore del packaging.

I visitatori di FachPack avranno la possibilità di approfondire la filosofia e l'esperienza di Schubert visitando lo stabilimento di Crailsheim per tutta la settimana, e assistere alla dimostrazione delle varie linee di confezionamento in funzione. In futuro, l'industria del packaging dovrà anche trovare l'equilibrio tra sostenibilità economica, requisiti legali e richieste sociali. Il motto "Packaging ecosostenibile", che sarà il tema della fiera FachPack, lo testimonia. Schubert non solo affronterà la questione presso il suo stand, ma dimostrerà anche in che modo i clienti possono ricavarne un valore aggiunto. Con la divisione Schubert-Consulting come partner di progettazione, l'azienda offre servizi di consulenza completi e indipendenti dal produttore per una conversione economica in materiali di imballaggio sostenibili. Questo spazia dallo sviluppo di nuovi imballaggi e la loro registrazione in conformità con il nuovo European Packaging Act (VerpackG), allo sviluppo di concetti e la pianificazione dei processi, fino alla selezione di fornitori di macchine idonei. Inoltre, vengono presi in considerazione anche i nuovi requisiti del business di vendita online: oggi sono richiesti schemi, dimensioni e materiali di imballaggio completamente diversi rispetto al commercio offline, che utilizza prevalentemente confezioni espositori.

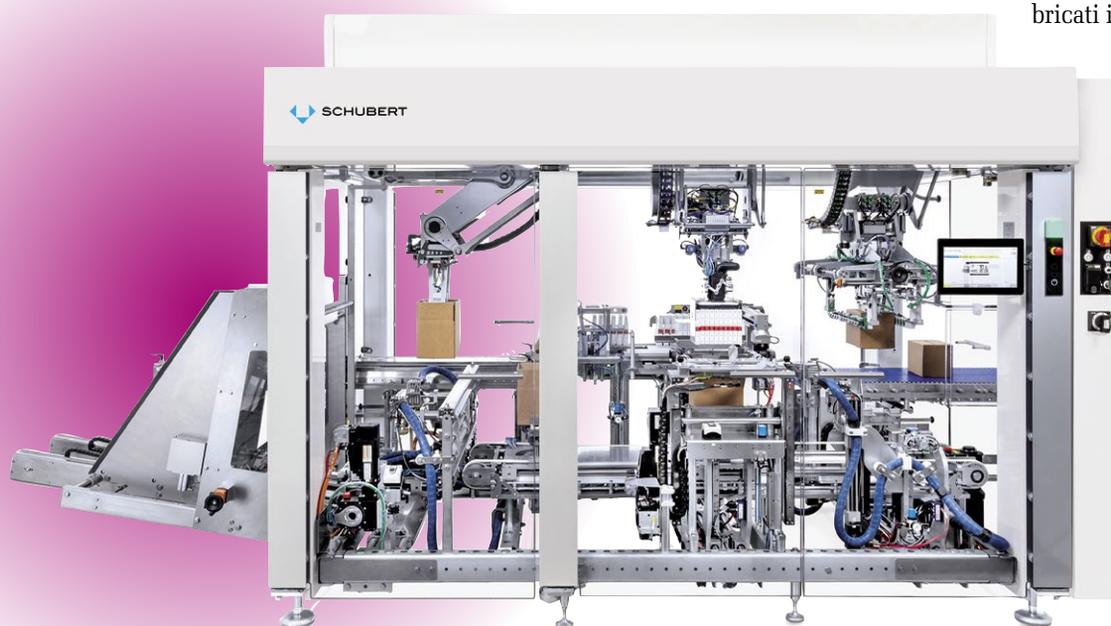
FachPack  
Hall 1  
Stand 219

## Una macchina compatta per il confezionamento di cioccolato

La macchina di un cliente presso lo stand Schubert dimostrerà come utilizzare le confezioni di cartone al posto del film di imballaggio nel processo di confezionamento. Il sistema compatto lightline Cartonpacker è composto da tre macchine parziali all'interno di due telai con funzioni di montaggio dei vassoi di cartone, riempimento e chiusura. Confeziona barrette di cioccolato in cartoni espositori, alimentate da due nastri con una cadenza di 120 barre al minuto ognuno. Le barrette di cioccolato da 200 grammi non sono confezionate in un film, ma in una scatola pieghevole di cartone. Durante la lavorazione, i prodotti, che entrano nella macchina distesi, vengono prima collocati verticalmente in una catena di raggruppamento, uniti e poi inseriti in blocchi in un vassoio di cartone. In questo processo, il materiale di imballaggio delle barrette di cioccolato in pratica non ha alcuna importanza per l'impianto.

## Strumenti 3D per nuovi requisiti breve termine

La grande flessibilità delle macchine Schubert non si ferma al materiale di imballaggio stesso. È infatti abilitato dagli strumenti robotizzati fabbricati individualmente da Schubert. In particolare, la stampa 3D offre opzioni che prima erano impensabili. La produzione relativamente veloce dei pezzi consente di reagire rapidamente ai nuovi prodotti e alle mutevoli esigenze dei clienti. La libertà di progettazione consente anche strumenti di forma ottimale, anche per forme di prodotti fragili e complesse. Alla fiera, Schubert presenterà una selezione di strumenti 3D che sono stati progettati fino ad oggi e quelli utilizzati nei sistemi reali, e fornirà informazioni sulle opportunità future di questa tendenza digitale. •



## RPC ampia gamma di opportunità in mostra

RPC presenta a Fachpack la sua capacità di sviluppo di soluzioni di imballaggio destinate ad una varietà di mercati finali. I prodotti esposti dalle diverse divisioni Bebo, Bramlage, M&H Plastics, Sæplast e Superfos sottolineeranno le capacità delle aziende di creare confezioni standard e personalizzate per settori quali cibo, bevande, bellezza e cura della persona, sanità, farmaceutica, cura degli animali domestici, orticoltura, rivestimenti superficiali, automobilistico, industriale e domestico. Bebo è il principale produttore europeo di imballaggi termofornati per prodotti come margarine, prodotti da spalmare, prodotti lattiero-caseari, carne, pollame e frutti di mare, capsule di caffè e cibi freschi, congelati e conservati nell'ambiente. Le vaschette multistrato dell'azienda offrono una barriera efficace contro l'ossigeno o la luce UV e forniscono la resistenza necessaria per il riempimento a caldo, la pastorizzazione, la sterilizzazione e il riempimento asettico. Bramlage crea soluzioni di imballaggio in plastica di alta qualità per i mercati di alimenti e bevande, assistenza domiciliare, assistenza sanitaria, cura della persona e cosmetici. I prodotti includono barattoli, sistemi di erogazione airless, stick per la cura delle labbra, deodoranti, bottiglie, chiusure, contenitori IML, capsule di caffè e altri articoli da imballaggio. Una scelta di opzioni di decorazione di alta qualità aiuta a garantire un'immagine di marca premium e il massimo appeal sullo scaffale. M&H Plastics offre una competenza senza pari nello sviluppo di soluzioni di imballaggio - da bottiglie e barattoli a tubi flessibili e chiusure - per mercati in cui qualità e stile sono fondamentali per il successo di un prodotto. Questi prodotti includono assistenza personale, assistenza sanitaria,



farmaceutica, nutrizionale, cura degli animali domestici, automobilistico e casalingo.

Sæplast è leader mondiale nella progettazione e produzione di vaschette coibentate a doppia parete e vaschette e palette in PE a tre strati appositamente rinforzate per il confezionamento di prodotti alimentari e nell'industria del riciclaggio. I prodotti di plastica sono resistenti, durevoli e hanno un'alta capacità isolante. La superficie liscia garantisce una facile pulizia e migliora notevolmente la sicurezza degli alimenti. Le soluzioni di imballaggio di Superfos combinano l'impatto a scalfale con un alto livello di praticità per l'utente in una vasta gamma di mercati, dai prodotti lattiero-caseari ai rivestimenti superficiali. Oltre alla vasta scelta di prodotti standard, l'azienda vanta una comprovata esperienza nel design su misura, con Superfos Innovation Center che offre un servizio rapido per trasformare l'idea iniziale in confezione finale.

farmaceutica, nutrizionale, cura degli animali domestici, automobilistico e casalingo. Sæplast è leader mondiale nella progettazione e produzione di vaschette coibentate a doppia parete e vaschette e palette in PE a tre strati appositamente rinforzate per il confezionamento di prodotti alimentari e nell'industria del riciclaggio. I prodotti di plastica sono resistenti, durevoli e hanno un'alta capacità isolante. La superficie liscia garantisce una facile pulizia e migliora notevolmente la sicurezza degli alimenti. Le soluzioni di imballaggio di Superfos combinano l'impatto a scalfale con un alto livello di praticità per l'utente in una vasta gamma di mercati, dai prodotti lattiero-caseari ai rivestimenti superficiali. Oltre alla vasta scelta di prodotti standard, l'azienda vanta una comprovata esperienza nel design su misura, con Superfos Innovation Center che offre un servizio rapido per trasformare l'idea iniziale in confezione finale.

FachPack  
Hall 7  
Stand 351



# Sustainable InNo-vations

Experience at our HERMA booth at FachPack groundbreaking InNo-vations, such as

- ✓ the absolute performance of the HERMA 500
- ✓ HERMA InNo-Liner linerless labeling system
- ✓ print on demand with late-stage customization in color

All in HERMA Quality –  
Made in Germany



Visit our website and follow us on LinkedIn



Visit us at  
FachPack 2019:  
Hall 3A/236

